

Verzehrempfehlung: Täglich 4 Pastillen lutschen.

Hinweise: Die angegebene empfohlene tägliche Verzehrsmenge darf nicht überschritten werden. Nahrungsergänzungsmittel sollten nicht als Ersatz für eine ausgewogene, abwechslungsreiche Ernährung und gesunde Lebensweise verwendet werden. Das Produkt ist außerhalb der Reichweite von kleinen Kindern aufzubewahren. Lagern Sie das Produkt trocken, lichtgeschützt und nicht über 25 °C.

Vertrieb und Herstellung:

PlantaVis GmbH, Am Sportplatz 3
56291 Leiningen, Deutschland, www.plantavis.de
L.-Nr. / Mindestens haltbar bis: siehe Boden



Markenqualität von



PLANTAVis
HEALTHFOOD

**BEEREN
ENERGIE**
LUTSCHPASTILLEN

Vitamin B12 trägt zu einem normalen
Energienstoffwechsel und zur Verringerung
von Müdigkeit und Ermüdung bei

Nahrungsergänzungsmittel
90 Lutschpastillen · Made in Germany

Nahrungsergänzungsmittel mit Vitamin B12

Zutaten: Isomaltulose, Füllstoff: Mikrokristalline Cellulose, Aroma Beeren Mischung, Fructose, Fett Pulver, Säuerungsmittel Zitronensäure, Bananen Pulver, Jiaogulan Extrakt, Trennmittel: Talkum, Mangangluconat, Kapern Früchte Extrakt, Shiitake Pulver, Trennmittel: Cafos MF, Astragaloside Extrakt I-VII, Cayenne Pfeffer, Cyanocobalamin, Aroma Waldfrucht, Aroma Johannisbeere

Zusammensetzung	pro Tagesdosis (4 Pastillen)	NRV (%)*
Mangan	1,30 mg	66,76 %
Vitamin B12	2,52 µg	100,80 %

*NRV (%): Referenzmenge (für den durchschnittlichen Erwachsenen) nach LMIV

Füllmenge:

41,7 g (= 90 Lutschpastillen) **e**

Art.: 2016 · 11/22
PZN 17989050