



**PHA<sup>®</sup>**  
**PETVET**

**VitaminB-Komplex Liquid**  
Flüssiges Ergänzungsfuttermittel für Pferde

**Zusammensetzung:** 1.2-Propandiol, Natriumchlorid

**Analytische Bestandteile:**

Rohprotein 1,30 %, Rohfett 0,30 %, Rohasche 1,30 %, Rohfaser 0,00 %, Natrium 0,43 %, Lysin 0,00 %, Feuchtigkeit 97,30 %

**Zusatzstoffe je Liter:**

Ernährungsphysiologische Zusatzstoffe:  
Vitamin B1 (3a820) 3.000 mg; Vitamin B2 (3a826) 1.000 mg; Vitamin B6 (3a831) 3.000 mg; Vitamin B12 als Cyanocobalamin 30.000 mcg; Niacinamid (3a315) 6.000 mg; Calcium-D-Pantothenat (3a841) 3.270 mg

**Technologische Zusatzstoffe:**

Natriumpropionat (E281), Kaliumsorbat (E202), Zitronensäure (E330)

**Hinweis für die ordnungsgemäße Verwendung:**

Sie können dieses Futtermittel verwenden, indem Sie Großpferden 20 ml je Tier und Tag für 2-3 Wochen mit dem Kraftfutter verfüttern.

**Besondere Hinweise:**

Vor Gebrauch gut schütteln. Vor Kindern gesichert aufbewahren. Dicht verschlossen, vor Licht geschützt und kühl lagern. Haltbarkeit nach Anbruch bei vorgeschriebener Aufbewahrung: 4 Wochen.



Partie: 130056  
Mind. haltbar bis: 06/2021  
Zulassungskennr.: a DE NI 400 121



**PetVet GmbH**  
**Reichsstraße 78 · 58840 Plettenberg**  
**info@petvet-gmbh.de · www.petvet-gmbh.de**

für Pferde