



MANUKA HONIG



Manuka Honig - MGO 550+

Honig aus Neuseeland mit mindestens 550mg Methylglyoxal (MGO) pro Kilogramm Honig

Ein reines Naturprodukt aus dem Blütennektar des neuseeländischen Manuka-Baumes mit dem natürlichen Inhaltsstoff Methylglyoxal (MGO).

PZN 17924808 – Inhalt pro Verkaufseinheit: 2 Gläser à 250g = 500g

Avitale Manuka Honig wird ausschließlich in Neuseeland gewonnen. In den rauen und entlegenen Bergregionen des kleinen Landes am anderen Ende der Welt wächst der **Manuka-Baum, auch bekannt als Südseemyrte**. Aus den Blüten des bis zu 4 Meter hohen Baumes gewinnen die Bienen einen **einzigartigen Nektar**, der in den Waben im Bienenstock eine spezielle Eigenschaft erhält.



Schon die Maori, die Ureinwohner Neuseelands, schrieben dem Manuka-Baum besondere Eigenschaften zu und nutzen ihn seit Jahrhunderten.

Ein möglicher Grund dafür könnte der Inhaltsstoff **Methylglyoxal, oft abgekürzt als „MGO“**, sein. Seit vielen Jahren wird immer wieder zur speziellen Wirkung von MGO geforscht. Es handelt sich dabei um ein Zuckerabbauprodukt, welches antibakterielle Eigenschaften besitzt. Auf Grund der besonderen Beschaffenheit des Nektars des Manuka-Baumes hat Manuka Honig im Vergleich zu anderen Honig-Sorten einen **vielfach höheren MGO-Gehalt**.



Ob in Ihrem Lieblingsmüsli, als Brotaufstrich oder zu einer Tasse Tee, genießen Sie Manuka Honig so, wie Sie es am liebsten mögen.

Wir empfehlen **täglich 1-2 Teelöffel** Avitale Manuka Honig zu verzehren, damit sich die besonderen Eigenschaften dieses einzigartigen Honigs voll entfalten können.

MGO ist weitestgehend hitzeunempfindlich. Avitale Manuka Honig kann somit auch ohne Bedenken in warmen Speisen und Getränken verwendet werden.

Laborgeprüft und zertifiziert

Jede Charge unseres Manuka Honigs wird bereits vor dem Versand in Neuseeland und dann erneut nach Ankunft in Deutschland **sorgfältig von zertifizierten und akkreditierten Laboren geprüft**. Nur wenn sämtliche Werte unseren Vorgaben genügen – oder diese übertreffen – wird der abgefüllte Honig für den Verkauf in der Apotheke freigegeben.



100% Transparenz – Vom Bienenstock bis zu Ihnen nach Hause

Nachhaltig verantwortungsvoll

Für die Gläser, in die wir unseren Avitale Manuka Honig abfüllen, wird **bis zu 70% Recycling Glas** verwendet. Damit kann der Energieverbrauch und der CO₂-Ausstoß im Vergleich zu Gläsern ohne Recycling-Anteil erheblich gesenkt werden. Das geleerte und gereinigte Glas kann für **verschiedenste Zwecke im Haushalt wiederverwendet werden** und senkt so weiter den CO₂-Abdruck.

Avitale Manuka Honig ist in folgenden Größen und MGO-Konzentrationen erhältlich:

MGO 250+ – 250g – PZN 17924748
MGO 250+ – 500g – PZN 17924754
MGO 400+ – 250g – PZN 17924760
MGO 400+ – 500g – PZN 17924777
MGO 550+ – 250g – PZN 17924783
MGO 550+ – 500g – PZN 17924808



Manuka Honig kann natürlich kristallisieren.

Nicht geeignet für Kinder unter 12 Monaten und Schwangere sowie für Diabetiker.

Vor Licht und Wärme geschützt lagern.



Mit Sicherheit mehr Qualität

Produktsicherheit und Rohstoffqualität haben bei uns höchste Priorität. Regelmäßig stellen Experten durch aufwändige Untersuchungen sicher, dass das hervorragende Niveau unseres Sortiments konstant bleibt. Um diesen hohen, gleichbleibenden Standard zu erhalten, arbeiten wir nur mit zertifizierten Unternehmen zusammen.

Avitale Produkte – mehr Freude am Leben

Avitale GmbH
Butenring 7
25479 Ellerau
Telefon: 04106-64134-0
Telefax: 04106-64134-21
E-Mail: info@avitale.de
www.avitale.de